

エアロ・プレス、J



- 加熱/冷却サイクルで、樹脂との密着性の高い成型試料が作成できます。
- 操作簡単！スリム・ボディで横幅もとりません。
- モールド・キャップには、信頼性の高い押さえ蓋方式を採用。

* 加熱/冷却サイクルで成型しますので、加熱サイクルのみの成型はできません。

* 空圧及び給、排水設備のある場所でご使用下さい。

MPO-510 エアロ・プレス、Jの仕様

使用電源	AC100V、単相
供給エア	0.5MPa以上の供給エアをご使用下さい。
供給水	上水道の供給源をご使用下さい。
ラム操作	空圧式(タイマと押しボタンによるマニュアル操作)
モールドの種類 (内径)	1" (25.4mm)、1 ¹ / ₄ " (31.7mm)又は1 ¹ / ₂ " (38.1mm)の中から何れか1つお選び下さい。
モールド・キャップ	押さえ蓋方式、平型キャップ付き(凸型キャップはオプションとなります)
タイマ	デジタル式(プッシャー付き) 2組(加熱、冷却時間) 設定時間: 0.1秒~9,999時間
温度計	熱電対式 0~300℃
加熱/冷却	加熱冷却共用型(ヒータ/クーラ一体型) ヒータ出力: 1.2kW (過熱防止用の温度ヒューズ内臓)
その他	圧力計付フィルタ・レギュレータ(コンプレッサはオプションです)
大きさ	約 W400mm×D450mm×H650mm
重量	約 63kg

* オプションにて、循環液温調装置(サーモチラー、SMC製)のご注文も承ります。
成型時間の短縮、及び大幅な節水効果があります。詳細はお問い合わせください。

プレス機用特別付属品(オプション)

- ・ 65-101~3 二段埋込用スパーサ(1", 1¹/₄" 又は 1¹/₂") (MPO-510を除く)
- ・ 64-121 空冷クーラ(アルミ製) (MPO-510を除く)
- ・ 64-122 水冷クーラ(アルミ製、ビニール・ホース付き) (MPO-510を除く)